

Těsnění trubkových závitů

05K72 s teflonem, nízká pevnost

Vytvrzení produktu (polymerizace) probíhá bez přístupu kyslíku (anaerobně) a za katalytického působení kovu (stykem s kovem). Speciálně pro utěsnění kuželových a válcových trubkových šroubení s Wthworthovým závitem dle DIN 2999 do R 3". Vytváří flexibilní lepicí film. Díky obsahu PTFE umožňuje produkt snadnou demontáž. Testováno dle DVGW (DIN EN 751-1) a KTW **Výrobek není vhodný pro domovní plynové instalace dle TRGI 86/96**

Velikosti obalů:
50 ml shmovací obal
250 ml tuba

Označení:
05K72.Z50
05K72.T250

Pozor

Trvalé použití těsnění pro trubkový závit 05K72 ve spojích obsahujících měď, které přicházejí do kontaktu s vodou teplejší než 40°C, se nedoporučuje bez důkladných předběžných pokusů na originálních dílech.

Fyzikální vlastnosti (v kapalném stavu)

Chemická charakteristika:	Ester kyseliny dimetakrylové a PTFE	
Barva:	bílá	
Viskozita:	40.000 – 60.000 mPas 15.000 – 20.000 mPas	25°C Brookfield RVT vřeteno 6/2,5 ot/min vřeteno 6/20 ot/min
Hustota:	1,0 g/cm ³	25°C
Max. průměr závitu:	M80 (R 3")	
Bod vzplanutí:	> 100°C	
Skladovatelnost:	1 rok při pokojové teplotě	

Fyzikální vlastnosti (ve vytvrzeném stavu)

Měřeno na šroubu M10 x 20 – kvalita 8.8 pozinkováno – matice 0.8d (bez předepnutí)

Pevnost při kontaktu po:	15 - 30 minut	
Funkčnost po:	1 - 3 hodiny	
Konečná pevnost po:	~ 12 hodin	
Moment odtrhu:	5 - 10 Nm (M10)	DIN 54454
Další krouticí moment:	4 - 7 Nm (M10)	
Tlaková pevnost ve stříhu:	5 - 7 N/mm ²	DIN 54452
Teplotní rozsah použití:	- 55°C do +200°C	

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou.